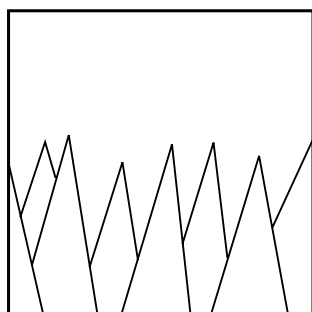




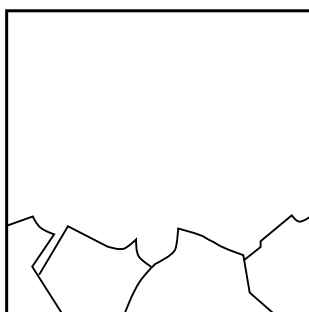
# DISCHI E RUOTE DI RODIFLEX

## MATERIALE

Il RODIFLEX è un materiale sintetico di aspetto spugnoso, ottenuto con uno speciale procedimento da fibre di nylon e granuli di abrasivo. Produce ottimi risultati in tutti i lavori di pulitura e dove si richiede una ridotta asportazione. Grazie alle varie grane e alle diverse strutture, il RODIFLEX è l'utensile ideale per ottenere finiture satinate su profilati di alluminio, posate, maniglie, lamiere e pannelli di acciaio, pannelli e cornici di legno.



**Struttura dell'abrasivo carburo di silicio (SC), colore grigio scuro**



**Struttura dell'abrasivo ossido di alluminio (AO), colore rosso**

## PRESSIONE

È sufficiente esercitare una lieve pressione perché il lavoro deve essere fatto dall'abrasivo e non dalla forza dell'operatore o della macchina. Una pressione eccessiva provoca un rapido consumo dell'utensile ed una finitura imperfetta.

## VELOCITÀ DI LAVORO

La velocità periferica deve essere compresa tra i 15 e 25 metri al secondo: una velocità superiore peggiora la finitura e causa un eccessivo consumo della ruota o addirittura la sua rottura e può provocare tracce nerastre sulla superficie.

### TIPI DI RODIFLEX

satatura	grana	carburo di silicio		ossido di alluminio	
ultra fine	400-600	SC UF	grigio scuro		
molto fine	320-360	SC VF	grigio scuro	AO VF	rosso
fine	220-280	SC F	grigio scuro	AO F	rosso
media	120-180	SC M	grigio scuro	AO M	rosso
grossa	80-100			AO C	rosso