

# LE PASTE MICRONIZZATE INALTERABILI

MICRO  G

# Le paste micronizzate **MICROVAL-G**

***Rapidità d'esecuzione,  
Bontà dei risultati,  
Economicità d'esercizio  
Inalterabilità temporale.***

Costruite utilizzando leganti ad elevata adesività uniti con abrasivi di uniformità granulometrica ottimale, le paste **MICROVAL G** si distinguono nettamente dai prodotti concorrenti e permettono di raggiungere con facilità i risultati sopra elencati.

## **TIPOLOGIA MICROVAL**

Al fine di poter soddisfare tutte le esigenze operative, le paste micronizzate **MICROVAL G** vengono prodotte in due differenti classi di abrasivo :

### **gialla & grigia**

e nelle seguenti grane standard :

3 micron	-	FEPA	1.200
5 micron	-	FEPA	1.000
7 micron	-	FEPA	800
9 micron	-	FEPA	600
15 micron	-	FEPA	400
25 micron	-	FEPA	360
30 micron	-	FEPA	320
45 micron	-	FEPA	240
60 micron	-	FEPA	180

## **CARATTERISTICHE**

### **classe gialla -**

dove s' impiegano ossidi d' alluminio speciali, molto duri e con grana estremamente regolare.

### **classe grigia -**

dove s' impiega una miscela di carburi ed ossidi metallici, con lo scopo di ottenere un prodotto più aggressivo e quindi più adatto ad intaccare i metalli temprati.

Per ambedue le classi vale comunque la seguente regola aurea:

“ la concentrazione dell'abrasivo è **direttamente proporzionale** alla gravosità del lavoro“.

Le paste micronizzate **MICROVAL G**, oltre tutto, sono molto apprezzate perché dimostrano :

**Elevata stabilità termica.  
Totale neutralità chimica.  
Assenza di solventi volatili.  
Totale inalterabilità.**

A seconda delle necessità di lavoro, le paste micronizzate **MICROVAL G** possono venire diluite con olio minerale a bassa viscosità, oppure con l' apposito prodotto **VALDOL MP**, il quale permette di abbassare la viscosità della pasta senza alterarne il potenziale agglomerante, caratteristico della stessa.

## **FLUIDIFICAZIONE**

La fluidificazione, o abbassamento della viscosità, si rende necessaria quando la pasta deve essere applicata in luoghi assai angusti, dove il prodotto standard stenta a collocarsi. In questi casi, si opera senza difficoltà alcuna secondo uno dei due procedimenti seguenti :

### **TEMPORANEO -**

è sufficiente riscaldare il assetto fino ad una temperatura di circa 40°- 45 °C, mescolando la pasta fino a che non divenga fluida ed uniforme e possa essere applicata in loco; con l'aiuto di una spatolina o con altro sistema. Terminata l' operazione, si lascia raffreddare la pasta agitando di tanto in tanto fino a quando essa non sia tornata alla viscosità originale; pronta per altri impieghi!

### **DEFINITIVO -**

in questo caso si compie una vera e propria fluidificazione per mezzo di un olio lubrificante o, meglio, con l'ausilio dell' apposito diluente **VALDOL MP**.

Si può operare come nel caso precedente con un' azione di riscaldamento moderato ( su tutto il contenuto del vasetto o su una sua porzione ) ed aggiungere infine il fluidificante. Oppure, più semplicemente, miscelando a freddo i prodotti fra di loro. Tecnica quest' ultima però, consigliabile solo per piccole quantità.

E' essenziale che la pasta micronizzata **NON** venga surriscaldata ! La fluidificazione termica quando è troppo spinta, provoca la separazione dell' abrasivo il quale precipita velocemente sul fondo del contenitore.

Se ciò è accaduto, per ripristinare la qualità originale basta lasciare raffreddare la pasta (mescolando nel contempo), fino ad una consistenza tale che non faccia più precipitare al fondo l'abrasivo.

Nel caso in cui il fenomeno sia già accaduto e la pasta si fosse ormai raffreddata, occorre riscaldarla fino ad incipiente fusione.

Si mescola poi per raggiungere l'omogeneità dell'impasto e si procede come sopra.

### **CONFEZIONI**

Le paste micronizzate **MICROVAL** sono poste in commercio in barattoli da :

100 g o 150 g

per avere un dosaggio ottimale del prodotto nei lavori cosiddetti minimi. Oppure in barattoli da:

500 g o 1.000 g

per le operazioni più impegnative, dove l'utilizzo di paste micronizzate rappresenta la pratica quotidiana.

### **ETICHETTATURA**

L'etichetta delle paste **MICROVAL G** è realizzata in modo da permettere una veloce e sicura scelta del prodotto che si intende usare.

Oltre ad avere l'indicazione del peso della confezione essa porta impresso, in centro, il colore identificativo del tipo ( classe ) di polvere abrasiva usata per creare la pasta e la concentrazione della medesima.

Quest'ultima è riportata con le lettere dell'alfabeto, affinché non venga confusa con le cifre del peso ( in piccolo a destra ) e della grana ( in grassetto a sinistra ).

È altresì importante ricordare che il numero di microns sul l'etichetta esprime il

**valore medio**

delle grane impiegate nella composizione specifica; specialmente per il tipo giallo.



concentrazione dell'abrasivo

MICRONS	CLASSE	grammi
<b>3</b>	●	5

tipo di abrasivo

grana **media** dell'abrasivo

concentrazioni standard

**C - F - L**

RIVENDITORE :

