

# EROGAZIONE DI PASTE ABRASIVE LIQUIDE E SOLIDE

## PASTE ABRASIVE LIQUIDE

Il miglior sistema di utilizzo delle paste abrasive liquide è la spruzzatura con pistole a bassa o alta pressione mediante un impianto centralizzato, in modo da ottenere un'erogazione leggera, regolare, uniforme.

Le tipologie di impianto di erogazione sono due:

### **1) con serbatoio sottopressione da 50 o 100 lt.;**

Lay-out impianto:

- Serbatoio sottopressione con riduttore da 50 litri, (max pressione 8 atm)

oppure

- Serbatoio sottopressione con riduttore da 100 litri, (max pressione 6 atm)

- Filtro con cartuccia in acciaio da 1"

- Pistola a bassa pressione (2 modelli disponibili) e relativa elettrovalvola

oppure

- Pistola ad alta pressione (3 modelli disponibili) e relativa elettrovalvola

### **2) con contenitore "siletto" sul quale viene installata una pompa;**

Lay-out impianto:

- "Siletto" (2 modelli disponibili): contenitore in polietilene con struttura in metallo resistente

- Pompa a membrana

oppure

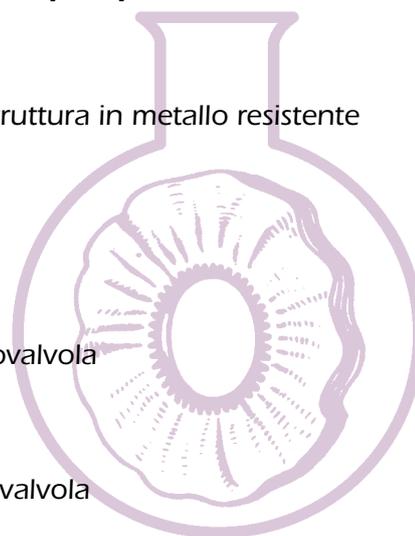
- Pompa a pistone

- Filtro con cartuccia in acciaio da 1,5"

- Pistola a bassa pressione (2 modelli disponibili) e relativa elettrovalvola

oppure

- Pistola ad alta pressione (3 modelli disponibili) e relativa elettrovalvola



**RPH®**



## PASTE ABRASIVE SOLIDE

Il sistema di erogazione delle paste abrasive solide avviene mediante un erogatore pneumatico, mod. "COSMEC", applicabile su macchine pulitrici manuali o automatiche.

L'erogatore effettua la distribuzione della pasta sui dischi in rotazione permettendo di ottenere una perfetta dosatura, una corretta pressione sul disco, il minor residuo di pasta inutilizzabile e nel caso di pulitrici manuali, consente all'operatore di mantenere libere entrambe le mani.

Il comando d'erogazione può infatti essere dato da un pedale, oppure come generalmente avviene su macchine pulitrici automatiche, per mezzo di elettrovalvola e temporizzatore, allo scopo di ottenere l'erogazione in modo automatico e programmabile.

L'erogazione viene effettuata da un pistone pneumatico a

doppio effetto, che esegue:

- A) l'avanzamento verso il disco
- B) il ritorno lento in posizione (allo scopo di evitare il contatto continuo del panetto di pasta con il disco).

La velocità di avanzamento (A) e di ritorno (B) sono regolabili mediante le valvole poste nella parte superiore dell'erogatore, all'entrata del pistone.

Mediante la regolazione della corsa del pistone, si dosa la quantità di pasta da erogare per ogni singolo avanzamento. E' inoltre possibile regolare la pressione di erogazione.

Si possono utilizzare panetti di pasta aventi dimensioni massime di mm. 160, lunghezza 500, h. 50.



**Erogatore  
Cosmec**